



CARTA TECNICA

1/2

LINEA FER-30

ACABADOS EPOXICOS CATALIZADOS PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL EPOXI PAINT FRAMONT 400 ALTOS SOLIDOS

DESCRIPCION:

EPOXI PAINT FRAMONT 400 es un primario acabado de altos sólidos.

USOS:

EPOXI PAINT FRAMONT 400 se emplea como primario y acabado en sistemas epoxicos para la protección de metales, fibras de vidrio, aluminio, concreto, interior de ferrocarriles, camiones, aviones, estructuras metálicas, interior de tanques transportadores de combustible etc.

CARACTERISTICAS:

EPOXI PAINT FRAMONT 400 tiene una excelente resistencia a productos químicos corrosivos y disolventes, forma una película con excelente adherencia y resistencia a golpes y rayones. Se puede aplicar en superficies con un mínimo de limpieza.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Sólidos en peso: 83% +/- 3 %
- Rendimiento teórico: 32M2/lto. A 1 milésima de espesor seco.
- Espesor seco recomendado: 5 a 8 milésimas de pulgada por capa(125 a 200microns).
- Capas recomendadas: 2 o3.
- Resistencia cámara salina: 3000 hrs.
- Resistencia a la temperatura: 93°C continuos, 150°C intermitentes, 60° C inmersión.

PROPIEDADES FISICAS:

- Resistencia a la intemperie: Buena (presenta caleo)
- Resistencia a la abrasión: Muy Buena
- Flexibilidad y adherencia: Excelente

RESISTENCIA QUIMICA:

	INMERSION	DERRAMES	VAPORES
•Ácidos:	N.R.	Regular	Bueno
•Alcalis:	N.R.	Excelente	Excelente
•Agua.	Excelente	Excelente	Excelente
•Agua Salada:	Excelente	Excelente	Excelente

Dirección

CHULA VISTA 125 COL. CHULA VISTA-
Guadalupe N.L
C.P 67180

Tel , fax , cel

(0181) 8478-0855
(0181) 8190-0331
(0181) 8190-9311

Mail

pframont@hotmail.com



APLICACIÓN:

- Método: Airless, aspersión, rodillo o brocha.
 - Substrato: Lamina negra, concreto, fibra de vidrio, lamina galvanizada, aluminio, etc.
- ADELGAZADOR: Solvente FT-80

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

Para servicio de inmersión en superficie metálica se recomienda limpieza con chorro de arena o metal blanco. En caso de haber realizado una limpieza manual, asegurarse de que la superficie este libre de oxido, grasas o algún otro contaminante. Así mismo para inmersión en turbosina se requiere efectuar el repintado en varias capas, es decir no se recomienda aplicar en una sola mano el recubrimiento, por otro lado una vez aplicado el acabado final este deberá dejarse curar mínimo 8 días antes de llenar el tanque.

RELACION DE MEZCLA:

1 A 1 con el catalizador FN-400 o 2 A 1 con cat. FN-6a

VIDA UTIL DE LA MEZCLA

2-3 Horas a 25°C.

SECADO:

- Al tacto: 4 horas.
- Duro: 24 horas
- Para inmersión: 8 días mínimo.

ALMACENAJE:

Seis meses en envase herméticamente cerrado.

PRECAUCIÓN:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud.

ATENCIÓN:

Estas sugerencias están basadas en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentra fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo (las muestras le serán proporcionadas por la empresa).

